

TAVOLO RIUNIONE CON STRUTTURA METALLICA



CARATTERISTICHE TECNICHE

design: Perin & Topan

struttura	<u>gamba metallica</u>: costituita da un profilo trapezoidale (L. 165 mm P. 55 mm) in alluminio estruso, sp. 2 mm, finitura ossidata e spazzolata o verniciata con polveri epossidiche. Nella parte superiore della gamba viene inserita una staffa in metallo sp. 5 mm, provvista di innesto antitorsione lungo 20 cm, che si inserisce nel telaio metallico strutturale della scrivania. La parte inferiore è completata da una piastra in metallo sp. 5 mm, verniciata colore nero e dotata di piedino (Ø 30 mm) che permette una regolazione di +10 mm per il livellamento a pavimento <u>telaio perimetrale</u>: costituito da 4 travi rettangolari (L. 30 mm H. 50 mm) in metallo sp. 2 mm, verniciate a polveri epossidiche colore nero RAL 9005. Il telaio metallico perimetrale è nascosto da una cornice di finitura, composta da due carter assemblati e realizzati in alluminio estruso sp. 2 mm. Il carter esterno (L. 11,6 cm H. 5,5 cm) vine fissato a scatto, mentre quello interno è fissato al piano della scrivania		
sottopiano	in truciolare (densità 720 kg/m ³ , emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 38 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli smussati). Il piano viene fissato al telaio perimetrale attraverso delle viti		
piano unico (solo per tavolo L. 240 cm)	<u>melaminico</u>: in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 19 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli smussati). Il piano viene fissato al sottopiano attraverso delle viti. Spessore totale del piano con sottopiano: 60 mm <u>impiallacciato</u>: in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 20 mm, placcato ambo i lati con impiallacciatura di legno naturale e verniciati sul lato a vista, grezzo sul lato contro faccia. Il bordo perimetrale è in tranciato di legno sp. 2 mm. Il piano viene fissato al sottopiano attraverso delle viti. Spessore totale del piano con sottopiano: 60 mm		
piano a formelle (solo per tavolo L. 160 cm)	<u>melaminico</u>: in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 19 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli smussati). Sono fissate al telaio metallico e al sotto piano con viti. Il tavolo prevede di serie un Flap centrale di sezione L. 26,4 cm P. 12,3 cm H. 11,6 cm realizzato in alluminio sp. 2,5 mm. Spessore totale del piano con sottopiano: 60 mm <u>impiallacciato</u>: in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 20 mm, placcato ambo i lati con impiallacciatura di legno naturale e verniciati sul lato a vista, grezzo sul lato contro faccia. Il bordo perimetrale è in tranciato di legno sp. 2 mm. Il piano viene fissato al telaio perimetrale attraverso delle viti. Il tavolo prevede di serie un Flap centrale di sezione L. 26,4 cm P. 12,3 cm H. 11,6 cm realizzato in alluminio sp. 2,5 mm. Spessore totale del piano con sottopiano: 60 mm		
formella terminale	può essere realizzata in melaminico, impiallacciata, o in mdf rivestita in pelle		
dimensione tavolo riunione (in cm)	L	P	H
	240	120	75
	160	160	75

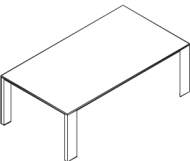
finitura struttura	 AL Alluminio spazzolato	 NE Nero RAL 9005	
finitura piano	<u>melaminico</u>		
	 MOB Olmo chiaro	 MNT Noce canaletto	 MOL Olmo
	<u>legno</u>		
	 WSB Rovere sbiancato	 WNJ Noce	
	 WOL Olmo	 WPA Rosewood fin. palissandro	
	<u>pelle</u> (solo per formella terminale)		
	 URBC - Beige	 URGR - Grigio	
	 URGS - Antracite	 URNE - Nero	

OPTIONAL

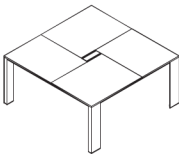
1. elettrificazione	è possibile dotare il tavolo con la seguente elettrificazione VERSATEK (per maggiori specifiche fare riferimento alla sezione dedicata all'elettrificazione)
---------------------	---

ABACO - tavoli riunione

STRUTTURA METALLICA



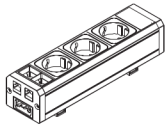
piano unico



piano con formelle

ABACO - optional

1

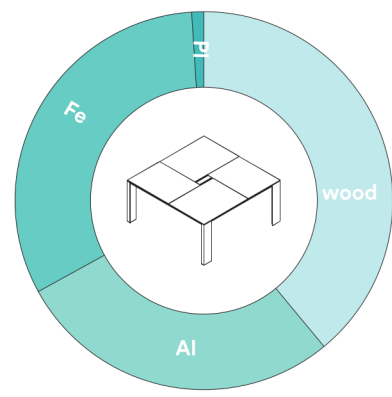


VERSATEK

ANALISI DEL CICLO DI VITA - TAVOLI RIUNIONE

TAVOLO RIUNIONE CON STRUTTURA METALLICA

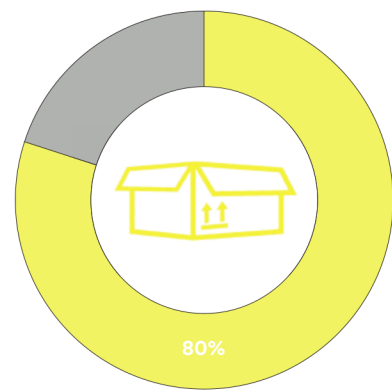
ANALISI DEI MATERIALI



MATERIALE		PESO MATERIALE	
wood	legno	32,90 kg	(39,2%)
Al	alluminio	23,24 kg	(27,7%)
Fe	ferro	27,70 kg	(33%)
PI	plastica	0,10 kg	(0,1%)
tot.		83,94 kg	(100%)

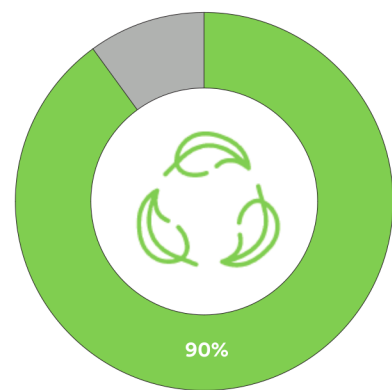
* esempio calcolato su tavolo riunione con piano quadrato in legno L. 160 cm P. 160 cm H. 75 cm

IMBALLAGGIO



Struttura: imballo in cartone generico realizzato con carte riciclabili, colla vinilica e colla all’acqua. All’interno della scatola ci sono degli angolari e delle canale in polistirolo per proteggere la struttura dagli urti.
Piani: protetti lungo il perimetro da canale ed angolari in polistirolo e poi avvolti in un film di polietilene microforato. Tutto l’imballaggio è riciclabile al 80%

FINE VITA



Riciclabilità del prodotto a fine vita: 90%
Si consiglia di conferire i singoli componenti riciclabili del prodotto smontato alle locali piattaforme ecologiche secondo le modalità stabilite dalle normative e dai regolamenti vigenti.



CARATTERISTICHE TECNICHE

design: Perin & Topan

struttura	gamba pannellata: le gambe possono essere in melaminico, o laccate, o rivestite in pelle. Composta da pannelli in truciolare sp. 18 mm, nobilitati con resine melaminiche antiriflesso e bordati in ABS sp. 2 mm. La gamba è cava internamente per permettere il passaggio dei cavi in verticale, ed è dotata sul lato interno di foro passacavi (Ø 80 mm). La parte superiore è fresata per alloggiare la vasca in metallo e consentire il cablaggio orizzontale del tavolo. Per tavoli riunione di dimensione pari o inferiore a 280 cm, la gamba è composta da un unico modulo di dimensioni pari a L. 26 cm P. 50 cm. La parte inferiore è completata da una piastra in metallo sp. 5 mm, verniciata colore nero, con foro centrale L. 21 cm P. 15 cm per celare la salita cavi dal pavimento. La base è dotata di piedini (Ø 30 mm) che permettono una regolazione di +10 mm per il livellamento. Per i tavoli riunione quadrati e di dimensioni maggiori a L. 280 cm, la gamba è composta da due moduli pannellati, uno di dimensioni pari a L. 26 cm P. 50 cm e l'altro pari a L. 17 cm P. 50 cm. Tra i due moduli c'è uno spazio di 7 cm. I due elementi sono tenuti assieme da una piastra in metallo sp. 5 mm, verniciata colore nero e dotata di piedini (Ø 30 mm) che permettono una regolazione di +10 mm per il livellamento. La piastra presenta due fori L. 11 cm P. 11 cm e L. 21 cm P. 15 cm in corrispondenza delle due gambe per celare la salita cavi dal pavimento. Sulla parte superiore delle gambe viene fissata una piastra in metallo sp. 5 mm, per sorreggere il sottopiano. telaio perimetrale: costituito da 4 travi rettangolari (L. 30 mm H. 50 mm) in metallo sp. 2 mm, verniciate a polveri epossidiche colore nero RAL 9005. Il telaio metallico perimetrale è nascosto da una cornice di finitura, composta da due carter assemblati e realizzati in alluminio estruso sp. 2 mm. Il carter esterno (L. 116 mm H. 55 mm) viene fissato a scatto, mentre quello interno è fissato al piano della scrivania.
sottopiano	in truciolare (densità 720 kg/m ³ , emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 38 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli smussati). Il piano viene fissato al telaio perimetrale attraverso delle viti.
piano a formelle	melaminico: in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 19 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli smussati). Sono fissate al telaio metallico e al sotto piano con delle viti. Lo spessore totale del piano con sottopiano è di 60 mm. Il tavolo prevede di serie un top access continuo, centrale, di sezione pari a L. 12,3 cm H. 5,14 cm e lunghezza variabile a seconda delle dimensioni del tavolo. Il top access è ispezionabile da entrambi i lati. impiallacciato: in truciolare (densità 720 kg/m³, emissione di formaldeide classe E1, soddisfa i requisiti previsti dal CARB), sp. 20 mm, placcato ambo i lati con impiallacciatura di legno naturale e verniciati sul lato a vista, grezzo sul lato contro faccia. Il bordo perimetrale è in tranciato di legno sp. 2 mm. Il piano viene fissato al telaio perimetrale attraverso delle viti. Lo spessore totale del piano con sottopiano è di 60 mm. Il tavolo prevede di serie un top access continuo, centrale, di sezione pari a L. 12,3 cm H. 5,14 cm e lunghezza variabile a seconda delle dimensioni del tavolo. Il top access è ispezionabile da entrambi i lati.
formella terminale	può essere realizzata in melaminico, impiallacciato o in mdf, sp. 20 mm, rivestita in vera pelle

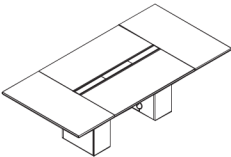
dimensione tavoli riunione quadrati (in cm)	L	P	H				
	140	140	75				
	160	160	75				
	180	180	75				
dimensione tavoli riunione rettangolari (in cm)	L		P	H			
	240/280/320/360		120	75			
	240/280/320/360		140	75			
	160/180		120	75	modulo iniziale		
	160/180		140	75			
	80/160		120	75	modulo intermedio		
	80/160		140	75			
	160/180		120	75	modulo finale		
	160/180		140	75			
	finiture struttura e piano	<u>melaminico</u>					
			MOB Olmo chiaro			MNT Noce canaletto	
			MOL Olmo				
		<u>legno</u> (solo per piano)					
		WSB Rovere sbiancato			WNJ Noce		
		WOL Olmo			WPA Rosewood fin. palissandro		
<u>laccato</u> (solo per gambe)							
		LAG1 Grigio quarzo RAL 7039			LANE Nero RAL 9011		
<u>pelle</u> (per gambe e formella terminale)							
		URBC - Beige			URGR - Grigio		
		URGS - Antracite			URNE - Nero		

OPTIONAL

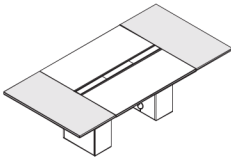
1. elettrificazione	è possibile dotare il tavolo con la seguente elettrificazione VERSATEK (per maggiori specifiche fare riferimento alla sezione dedicata all'elettrificazione)
---------------------	--

ABACO - tavoli riunione

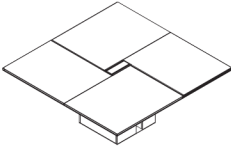
STRUTTURA PANNELLATA



piano melaminico/legno



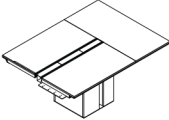
piano melaminico/legno
con elementi terminali in pelle



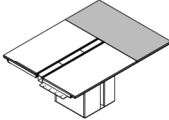
piano melaminico/legno

MODULI IN COMPOSIZIONE

MODULO INIZIALE

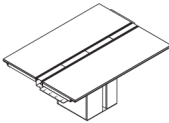
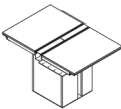


piano melaminico/legno

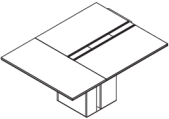


piano melaminico/legno
con elemento terminale in pelle

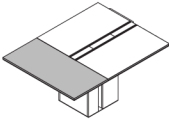
MODULO INTERMEDIO



MODULO FINALE



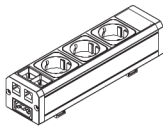
piano melaminico/legno



piano melaminico/legno
con elemento terminale in pelle

ABACO - optional

1

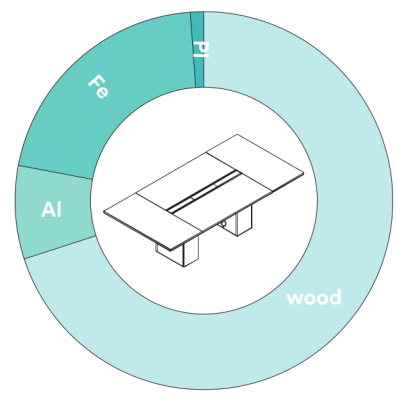


VERSATEK

ANALISI DEL CICLO DI VITA - TAVOLI RIUNIONE

TAVOLO RIUNIONE CON STRUTTURA PANNELLATA

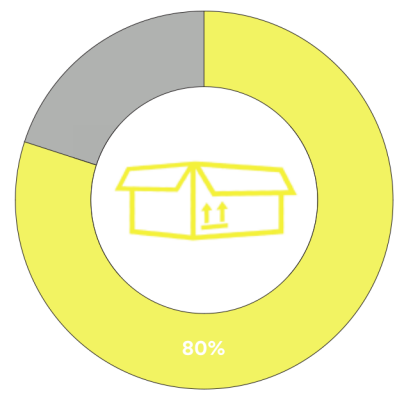
ANALISI DEI MATERIALI



	MATERIALE	PESO MATERIALE	
wood	legno	118,25 kg	(73,4%)
Al	alluminio	10,70 kg	(6,6%)
Fe	ferro	32,00 kg	(19,8%)
Pl	plastica	0,20 kg	(0,2%)
	tot.	83,94 kg	(100%)

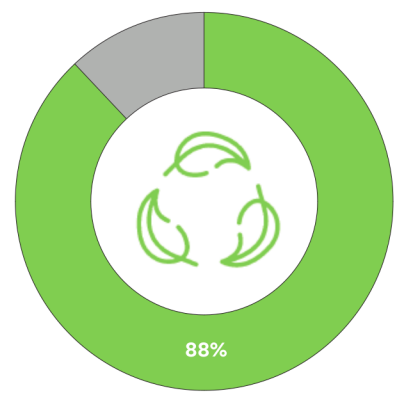
* esempio calcolato su tavolo riunione con piano rettangolare L. 240 cm P. 120 cm H. 75 cm

IMBALLAGGIO



Struttura: imballo in cartone generico realizzato con carte riciclabili, colla vinilica e colla all'acqua. All'interno della scatola ci sono degli angolari e delle canale in polistirolo per proteggere la struttura dagli urti.
Piani: protetti lungo il perimetro da canale ed angolari in polistirolo e poi avvolti in un film di polietilene microforato. Tutto l'imballaggio è riciclabile al 80%

FINE VITA



Riciclabilità del prodotto a fine vita: 88%
Si consiglia di conferire i singoli componenti riciclabili del prodotto smontato alle locali piattaforme ecologiche secondo le modalità stabilite dalle normative e dai regolamenti vigenti.